

Члан 12.

Измјене и допуне овог правилника врше се по поступку за његово доношење.

Члан 13.

Даном ступања на снагу овог правилника, престаје се примјењивати Правилник о врсти, садржају, контроли и кретању књиговодствених докумената, број 07/1-14-7938/00 од 30. 6. 2000. године.

Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу даном доношења, а објавиће се у “Службеним новинама Тузланског кантона”.

Босна и Херцеговина
Федерација Босне и Херцеговине
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања,
науке, културе и спорта
Број: 10/1-14-11567/05
Тузла, 27. 6. 2005. године

МИНИСТАР

Проф. др. Злата Жигић, в.р.


213

На основу члана 5. и члана 8. Закона о министарствима и другим органима управе (“Службене новине Тузланског кантона”, бр. 4/00, 17/00. и 3/01) и члана 31. Закона о основном васпитању и образовању (“Службене новине Тузланског кантона”, број 6/04), Министарство образовања, науке, културе и спорта Тузланског кантона, доноси

НАСТАВНИ ПЛАН И ПРОГРАМ

за 2. разред деветогодишње основне школе

I

Овим наставним планом и програмом утврђује се: фонд наставних часова за сваки предмет, улога и значај, циљеви и задаци, програмски садржаји по предметима, образложење за реализацију програмских садржаја, профил и стручна спрема наставника који могу изводити наставу, смјернице за праћење и описно оцјењивање постигнућа ученика.

II

Наставни план за 2. разред деветогодишње основне школе обухвата: Наставни план са називима предмета, бројем седмичних и годишњих наставних часова за сваки предмет и број наставних седмица потребних за реализацију програма.

Наставни план за 2. разред деветогодишње основне школе подијељен је на: обавезне наставне предмете, изборне факултативне предмете, ваннаставне и допунске програме.

III

Наставни план и програм за 2. разред деветогодишње основне школе обухвата сљедеће предмете:

Р/Б	ОБАВЕЗНИ НАСТАВНИ ПРЕДМЕТИ	Седмични број наставних часова	Годишњи број наставних часова
1.	Босански, хрватски, српски језик и књижевност	4	140
2.	Математика	3	105
3.	Моја околина	3	105
4.	Музичка/Глазбена култура	2	70
5.	Ликовна култура	2	70
6.	Тјелесно и здравствено васпитање	2	70
	УКУПНО:	16	560
	Изборни, факултативни предмети		
	Вјеронаука	1	35
	Ваннаставне активности	1	35
	УКУПНО ОПТЕРЕЂЕЊЕ УЧЕНИКА:	18	630

IV

Овај наставни план и програм примјењује се у другом разреду деветогодишње основне школе од школске 2005/06. године.

V

Тачке I, II, III, IV, и V Наставног плана и програма за 2. разред деветогодишње основне школе објавиће се у “Службеним новинама Тузланског кантона”, а Наставни план и програм у цјелости ће се штампати као посебна књига.

Босна и Херцеговина
Федерација Босне и Херцеговине
ТУЗЛАНСКИ КАНТОН
Министарство образовања
науке, културе и спорта
Број: 10/1-38-10107/05
Тузла, 1. 6. 2005. године

МИНИСТАР

Проф. др. Злата Жигић, в.р.

214

На основу члана 5. и члана 8. Закона о министарствима и другим органима управе (“Службене новине Тузланског кантона”, број 17/00 и 3/01) и члана 41. Закона о средњем образовању (“Службене новине Тузланског кантона”, број 6/04), Министарство образовања, науке, културе и спорта Тузланског кантона, доноси

МОДУЛАРНИ НАСТАВНИ ПЛАН И ПРОГРАМ**за занимање столар**

I

Овим наставним планом и програмом утврђује се: број модула за сваки наставни предмет, сврха и циљеви, наставне јединице по предметима, смјернице за реализацију наставних јединица, очекивани резултати, извори, оцјењивање ученика.

II

Наставни план и програм за занимање столар обухвата: Наставни план са називима предмета, број модула за сваки предмет и број наставних седмица потребних за реализацију програма.

III

Наставни програм обухвата следеће предмете:

Р/Б	НАСТАВНИ ПРЕДМЕТ	РАЗРЕД			СВЕГА	
		I	II	III	Број	%
	1. Опште образовни предмети					
1.	Босански језик и комуникација Хрватски језик и комуникација Српски језик и комуникација	2	2	2	6	
2.	Страни језик	2	2	2	6	
3.	Математика	2	2	2	6	
4.	Тјелесно и здравствено васпитање	2	2	2	6	
5.	Информатика	2	-	-	2	
6.	Демократија и људска права	-	-	2	2	
7.	Економика и организација		2		2	
8.	Историја - Повијест	2	-	-	2	
	УКУПНО: 1	12	10	10	32	33,33
	2. Стручно-теоријски предмети					
9.	Техничко цртање са нацртном геометријом	3	-	-	3	
10.	Машине и уређаји	2	2	2	6	
11.	Познавање материјала	3	-	-	3	
12.	Дрвене конструкције	2	2	2	6	
13.	Технологија обраде дрвета	2	2	2	6	
14.	Дизајн намјештаја	2	2	-	4	
	УКУПНО: 2	14	8	6	28	29,16